

Титановые белила PRETIOX RGZW

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.
Набережная Д-р Э.Бенеше 24
751 62 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 252 481
факс + 420 581 217 048
precheza@precheza.cz
www.precheza.cz

ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24
751 52 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 706 831
факс + 420 581 706 830
precolor@precolor.cz
www.precolor.cz

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------|--|
| Химический состав | Двуокись титана (TiO ₂) |
| Тип | Микронизированный, рутиловый пигмент, модифицированный Al ₂ O ₃ |
| Основные свойства | Очень хорошая диспергируемость и высокая стойкость к климатическим воздействиям |
| Отделка поверхности | Органическими и неорганическими соединениями (Al ₂ O ₃ , ZrO ₂) |
| Классификация | ISO 591: R2 ASTM D476: II (IV) EC TARIC code 320 611 00 |
| Colour index No. | Pigment White 6 (77 891) |
| CAS No. | 13463-67-7 |
| EINECS No. | 236-675-5 |
| Форма поставки | Порошок |
| Упаковка | Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности |
| Хранение | В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса |

Поставщик гарантирует сохранность заводских характеристик в течение 6 месяцев с даты отгрузки

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Лакокрасочные материалы стойкие к климатическим воздействиям
Лакокрасочные материалы водо-растворимые промышленного
Порошковые лакокрасочные материалы

ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Прокраска пластика

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Единица | Значение | Испытательная методика |
|--|----------|---------------|------------------------|
| Содержание TiO ₂ | (%) | мин. 94,0 | SPTM:LM/TB.1 |
| Содержание рутила | (%) | мин. 98,0 | SPTM:LM/TB.18 |
| Летучие вещества при 105 °С | (%) | макс. 0,7 | ISO 787/2-1978 |
| Удельное сопротивление | (Ом/см) | мин. 10000 | ISO 787/14-1973 |
| Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker | (%) | макс. 0,02 | ISO 787/18-1983 |
| Остаток на трафарете 0,045 мм - метод В | (%) | макс. 0,10 | ISO 787/7-1981 |
| рН водяной вытяжки | | мин. 7,0 | ISO 787/9-1981 |
| L* координаты в белой пасте | | мин. 96,7 | SPTM:LM/TB.12.1 |
| b* координаты в белой пасте | | макс. 1,4 | SPTM:LM/TB.12.1 |
| Подтон | | мин. 8 | SPTM: LM/TB.7 |
| Разбелывающая в серой пасте | (точки) | мин. 1820 | SPTM: LM/TB.7 |
| Маслоемкость | (г/100г) | макс. 22,0 | ISO 787/5 - 1980 |
| Потребность в воде | (г/100г) | макс. 29,0 | ISO 787/5 - 1980 |
| Диспергируемость | (μm) | макс. 50 | ISO 1524 - 2000 |
| Отделка поверхности Al ₂ O ₃ | (%) | в среднем 3,2 | SPTM:LM/TB.17 |
| Отделка поверхности ZrO ₂ | (%) | в среднем 0,4 | SPTM:LM/TB.17 |

Лист безопасности можно посмотреть на www.precolor.cz