

# Титановые белила PRETIOX R-200M

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.  
Набережная Д-р Э.Бенеше 24  
751 62 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 252 481  
факс + 420 581 217 048  
[precheza@precheza.cz](mailto:precheza@precheza.cz)  
[www.precheza.cz](http://www.precheza.cz)

## ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR  
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24  
751 52 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 706 831  
факс + 420 581 706 830  
[precolor@precolor.cz](mailto:precolor@precolor.cz)  
[www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO <sub>2</sub> )		
Тип	Очень мелкого помола стандартный рутиловый пигмент		
Основные свойства	Простая диспергируемость и хорошие оптические свойства		
Отделка поверхности	Неорганическая - нет Органическая - да		
Классификация	ISO 591: R1	ASTM D476: II	EU TARIC code: 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 ( 77 891 )		
CAS No.	13463-67-7		
EINECS No.	236-675-5		
Форма поставки	Порошок		
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности		
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса		

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Внутренние органо-растворимые лакокрасочные материалы  
Внутренние малярские лакокрасочные материалы  
Краски для маркировки дорожных покрытий  
Прокраска пластика для кратковременного примен

## ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Половые материалы из ПВХ  
Masterbathe

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO <sub>2</sub>	(%)	мин. 98,0	SPTM:LM/TB.1
Содержание рутила	(%)	мин. 98,0	SPTM:LM/TB.18
Летучие вещества при 105 °С	(%)	макс. 0,4	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 1300	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker	(%)	макс. 0,03	ISO 787/18-1983
Остаток на трафарете 0,045 мм - метод В	(%)	макс. 0,25	ISO 787/7-1981
pH водяной вытяжки		мин. 8,0	ISO 787/9-1981
L* координаты в белой пасте		мин. 96,0	SPTM:LM/TB.12.1
b* координаты в белой пасте		макс. 1,8	SPTM:LM/TB.12.1
Подтон		мин. 6	SPTM:LM/TB.7
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1750	SPTM:LM/TB.7
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 18,5	ISO 787/5 - 1980
Диспергируемость	( µm )	макс. 30	ISO 8780/2-1990; ISO 1524-2000

Лист безопасности можно посмотреть на [www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)